

SEPARATION OF CHROME FROM WASTEWATER

Ergashev Shohjahon Erkin o'g'li

Guliston State University

She is a 3rd year student of Chemistry

+998911039374

Ergashev_Shohjahon@mail.ru

Annotation: Leather processing enterprises, chemical composition of wastewater, PENG SHENG LLC joint venture, Leather Max Export joint venture, wastewater chromium, wastewater sulfuric acid, environmental problem, waste-free technology.

Keywords: Wastewater, wastewater containing chromium, sulfuric acid, waste-free technology, environmental damage

OQAVA SUVLAR TARKIBIDAN XROMNI AJRATIB OLİSH

Ergashev Shohjahon Erkin o'g'li

Guliston Davlat Universiteti

“Kimyo” yo’nalishi III bosqich talabasi

+998911039374

Ergashev_Shohjahon@mail.ru

Annotatsiya: Terini qayta ishlash korxonalari, oquba suvlarning kimyoviy tarkibi, PENG SHENG MCHJ qo'shma korxonasi, Charm Max Export qo'shma korxonasi, oquba suv tarkibidagi crom, oquba suv tarkibidagi sulfat kislota, ekologik muommo, chiqindisiz texnologiya.

Kalit so'zlar: oquba suvlar, oquba suvlar tarkibidagi xrom, sulfat kislota, chiqindisiz texnologiya, ekologik zararlar

Ma'lumki, azal-azaldan chorvachilik xalqimizning asosiy mehnat turlaridan biri hisoblanib keladi. Chorvachilik mahsulotlari nafat ozuqa sifatida, balki, kiyim-kechak, o'yin mahsulotlari sifatida qo''laniladi. Kiyim-kechak ishlab chiqarishda chorva hayvonlarining terilaridan foydalilanadi. Teriga ishlov berish bosqichlari natijasida kiyim-kechak, poyabzal ishlab chiqarish uchun charm mahsuloti olinadi. Charmdan eng sifatli poyabzal mahsulotlari olinadi. Bunday teriga ishlov berish korxonalari respublikamizning barcha viloyatlari mavjud. “Peng Sheng” MCHJ (Q/K) hamda “Max Charm Export” MCHJ (Q/K) Sirdaryo viloyatining teriga ishlov berish korxonalaridan hisoblanadi.

Teriga ishlov berib, charm olish texnologiyasi 3 bosqichda amalga oshiriladi. Dastlabki bosqichda terini yumshatish maxsadida ohakli (CaCO_3 (MgCO_3) suvda ivitiladi, teri yumshaydi. Ikkinci bosqichda teri mahsus texnologiyalar asosida 3 qismga ajratiladi. Yuqori yungli qavati (undan kulolchilik buyumlari(tandir) tayyorlashda ishlatalinadi.), o'rta qavat charm mahsuloti olish uchun ishlov berishda davom etiladi, ichki yog'li qavat (baliqlar uchun ozuqa mahsuloti tayyotlanadi). Teriga ishlov berishning uchinchi bosqichida asosiy tozalash ishlari olib boriladi. Ajratib olingan terining o'rta qavati maxsus hovuzlarda eritiladi, xrom III gidroksidi qo'shiladi. So'ngra eritmaga H_2SO_4 eritmasidan qo'shiladi. Bu bosqichlar amalga oshgandan so'ng chidamli va mustahkam homaki mahsulot hosil bo'ladi.

Birinchi va uchinchi bosqichda ishlov berish jarayonilari tamomlangandan so'ng, eritma tarkibida CaCO_3 , MgCO_3 , $\text{Cr}_2(\text{SO}_4)_3$, CaSO_4 , MgSO_4 va boshqa amorf cho'kmalar qolib ketadi. Bu suvlar oqava suvlar deyiladi. Afsuski, bu oqava suvlar ko'p hududlarda zavurlarga yoki ekin maydonlariga oqiziladi. Yerga tushgan sulfatlar va karbonatlar suv va kislotada ham erimaydigan murakkab cho'kmalarni hosil qiladi. Bu esa albatta yerlarning unumdochiliginini keskin pasayishiga olib kelmoqda.

Oqava suvlar nafaqat unumdorchilikka, balki, ekologiyaga ham keskin zarar keltirib kelmoqda. Toza havoga oqizilgan oqava suvlar tarkibidagi karbonatlar, sulfatlar, amiaklar quyosh nuri va issiqlik natijasida parchalanib karbonat angidrid, oltingugurt IV va VI oksidlari, amiaklarni hosil qiladi. Bular o'z navbatida atmosferada yig'iladi va korxona yaqin hududlarida kislotari yomg'irlarning yog'ishiga sabab bo'lishadi.

Oqava suvlar tarkibida xrom (Cr) Rubidiy (Rb) habi qimmat baho metallar ham mavjud. Misol uchun Cr(OH)₃ ning 23.5 kg miqdori 25 mln so'mni tashkil etadi. Bu 1 kg xrom gidroksidining qiymati 1 mln 60 mingga, 1 gr imi esa 10 600 so'mga tengdir. "Peng Sheng" va "Max Charm Export" teriga ishllov berish korxonalari oqava suvlarini tarkibi tekshirilganda, tarkibida 5 gr/l va 8gr/l miqdorda xrom birikmalarini aniqlangan.

Qimmatbaho va qayta ishlashga yaroqli bo'lgan mahsulotlar, hususan xrom birikmalarini ajratib olish texnologiyalari respublikamiz bo'ylab sekin tarqalmoqda. Bu jaroyon 3 bosqichli hisoblanib oqava suvdan nafaqat metallar balki mikroblar, mikroelementlar, kislotalardan ham tozalanadi.

Eng avval oqava suv elektrolitik vannalardan o'tkaziladi. Bunda og'ir va kuchli metallar katodga birikkan holda eritma tarkibidan tushib qolishigiga erishiladi. Bu bosqichdan so'ng oqava suv tarkibidan xrom birikmali 80 foizgacha ajratib olinadi va qayta ishlash uchun foydalaniladi.

Keyingi bosqichda, oqava suv qumli hovuzlar yordamida tozalanadi. Bu bosqichda suv tarkibidagi makromoddalar: ohak qoldiqlari, jun va tuk chiqindilarini qumlarga birikkan holda eritmadan ajratilinadi.

So'ngi bosqichda oqava suvlar Al(OH)₃ yordamida tozalanadi. Al(OH)₃ sirtida yopishqoqlik hossasini namayon qilganligi sababli oqava suvda qolib ketgan mikroelementlar, kuchsiz kislotalar, mikroblar adsorbillanadi.

Bu bosqichlar yakunlangandan keyin oqava suv tozalanadi va undan ekin maydonlariga sug'orish maqsadida foydalanish mumkin bo'ladi.

Foydalanilgan adabiyotlar:

1. Atrof muhitni muhofaz qilish va shahar iqlimshunosligi
2. 2-qism (S.Qosimova) 14.05.2019
3. Ekologiya (A.To'xtayev) 27.03.2017
4. Agroekologiya (A.Ergashev, T.Ergashev) 23.02.2016
5. www.mineconomy.uz sayti
6. Sirdaryo viloyati "Ekologiya jamiyat" hulosalari
7. www.uz.wikipediya.org sayti